

JB/T 9135—2011

ICS 77.160
H 72
备案号: 34868—2012

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9135—2011
代替 JB/T 9135—1999

中型载重汽车铁基粉末冶金制动摩擦片 技术条件

Ferrous powder metallurgy brake friction linings of medium load automobile

中华人民共和国
机械行业标准
中型载重汽车铁基粉末冶金制动摩擦片
技术条件

JB/T 9135—2011

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75 印张·15 千字

2012 年 8 月第 1 版第 1 次印刷

定价: 15.00 元

*

书号: 15111·10488

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 9135-2011

版权专有 侵权必究

2011-12-20 发布

2012-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 型式、尺寸.....	1
4 技术要求.....	1
5 试验方法.....	2
6 检验规则.....	2
7 标志、包装、运输和贮存.....	2
附录 A（资料性附录）双层材料烧结体抗剪强度的检验方法.....	4
A.1 引言.....	4
A.2 符号和单位.....	4
A.3 定义.....	4
A.4 取样和试样的修整.....	4
A.5 试验设备.....	4
A.6 试验方法.....	5
图 A.1 抗剪强度试验夹具示意图.....	5
表 1 摩擦片的摩擦、磨损性能及物理力学性能.....	1

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替JB/T 9135—1999《中型载重汽车铁基粉末冶金制动摩擦片 技术条件》，与JB/T 9135—1999相比主要技术变化如下：

——标准名称有改变。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由机械工业粉末冶金制品标准化技术委员（CMIF/TC20）归口。

本标准起草单位：晋江粉末冶金制品厂。

本标准主要起草人：苏天祝、郑怡地、叶汉龙。

本标准所代替标准的历次版本情况为：

——JB/T 9135—1988，JB/T 9135—1999。

槽，以容纳试样，试样应满嵌槽内，以免受力时倾斜。

剪切力应通过夹具和试样的中心与导轨平行，误差在 100 mm 长度内不超过 0.1 mm。

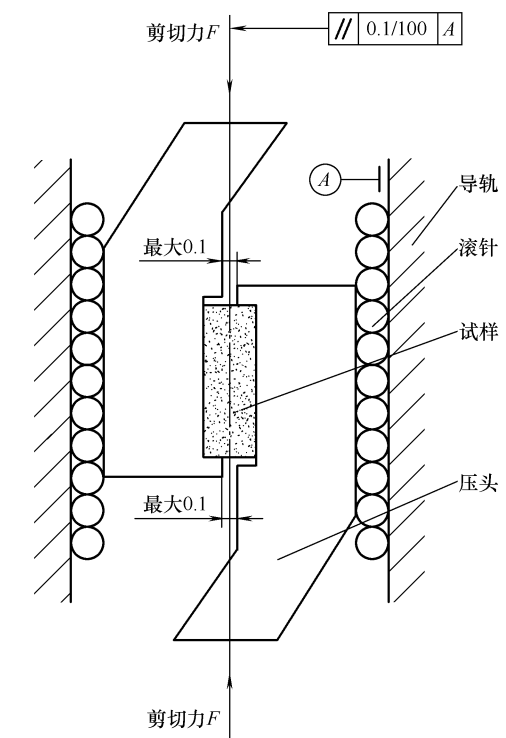


图 A.1 抗剪强度试验夹具示意图

A.6 试验方法

将试样置于夹具内，逐渐增加载荷，加力方向应平行于正常工作时的剪切力方向。加载时不得有冲击，加载速率应符合 A.4 的规定。

注：试验应进行至摩擦材料破裂为止。